

ANWALT- UND NOTARVEREIN DORTMUND E.V.



*Sonderrundschreiben*  
*3/2018*



DEUTSCHER  
**ANWALTS**  
**TAG 2018**

»Fehlerkultur in der  
Rechtspflege«

6.–8. Juni in Mannheim

## **Deutscher Anwaltstag 2018 – Jetzt anmelden!**

Mit dem **Anwaltstag 2018** wird die größte und bunteste Veranstaltung des Jahres für Anwältinnen und Anwälte **vom 06. bis 08. Juni 2018** inmitten der Metropol-Region Rhein-Neckar **in Mannheim** stattfinden.

Der Anwaltstag bietet Ihnen:

-ein umfangreiches **Fortbildungsprogramm für Anwältinnen und Anwälte** in über **50** einzelnen **Veranstaltungen** (u.a. mindestens **5 FAO**-relevante Zeitstunden im Familien-, Handel- und Gesellschafts-, IT-, Sozial-, Strafrecht und Verwaltungsrecht und weitere FAO-Stunden in vielen weiteren Rechtsgebieten),

-die einmalige Gelegenheit, sich umfassend mit dem Thema Fehlerkultur und der Frage, welche positive Bedeutung es für die Anwaltschaft bekommen kann: Experten aus dem In- und Ausland berichten und diskutieren über Erfahrungen und darüber, wie man aus Fehlern lernen kann. Auf der Fachmesse AdvoTec präsentieren sich Unternehmen, Start-Ups aus der Legal-Tech-Szene und gewähren Einblicke in das, was es gibt und was noch kommen könnte,

-die Möglichkeit, **Rechtspolitik live** zu erleben: Auf der zentralen Eröffnungsveranstaltung am 07. Juni 2018 ab 9.00 Uhr werden wir neben vielen hochrangigen Rechtspolitikern auch den Bundesjustizminister begrüßen. Einen besonderen Akzent zum diesjährigen Motto „Fehlerkultur in der Rechtspflege“ wird der amerikanische Mediator und Anwalt Kenneth R. Feinberg setzen, Amerikas berühmtester Entschädigungsspezialist, wenn es um die Aushandlung von Schadensersatzzahlungen geht, zuletzt wurde er von Volkswagen zur Regulierung der Schadensersatzansprüche nach der Diesel-Affäre engagiert.

Außerdem erwartet Sie: Ein spezielles **Programm für Berufseinsteiger am 06. Juni 2018** mit spannenden Vorträgen von jungen und erfahrenen Kolleginnen und Kollegen über ihre Erfahrungen mit Fehlern sowie aus psychologischer Sicht, zahlreiche Empfänge und Abendveranstaltungen zum Austauschen und Netzwerken sowie dem traditionellen [Golf-Cup Turnier](#) am 06. Juni 2018.

**Und nicht vergessen:** Für Mitglieder der örtlichen Anwaltvereine ist der Tagungspreis reduziert!

**Alle weiteren Informationen, Programm und Online-Anmeldung [hier](#).**